



Общество с ограниченной ответственностью

**«АУСТЕНИТ»**

# **КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**

**ЧАСТЬ IV: Термоэлектрические преобразователи  
для расплавов цветных металлов**

## IV. Термопреобразователи для расплавов цветных металлов



Термопреобразователи для расплавов металлов используются для замеров температуры в расплавах цветных металлов и в частности алюминия и меди. При этом замеры могут производиться как в течение нескольких секунд, так и продолжительное время непосредственно во время процесса плавки и литья. Замеры могут производиться в литейных желобах, плавильных (тигельных) печах, а

также в ином плавильном и литейном оборудовании. Данный вид изделий может быть интересен, прежде всего, для литейных и плавильных цехов и заводов, а также для их прямых поставщиков термометрического оборудования.

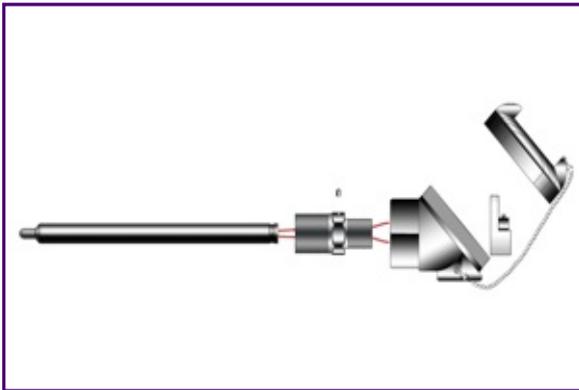
Одной из важных потребительских характеристик данных термопреобразователей является их высокая экономичность в использовании, выражающаяся в средней себестоимости замера. Кроме того уточнение на конце защитного чехла и сцепление рабочего конца термопары с чехлом позволяют добиться крайне короткого времени отклика термопары.



Стабильная конструкция термопары обеспечивает продолжительный период эксплуатации. За счёт комбинации, короткого времени отклика, большой продолжительности службы и относительно низкой стоимости эти термопары зарекомендовали себя в течение 2-х последних десятилетий как лидер данной ниши рынка.

Термопреобразователи для расплавов цветных металлов являются готовыми к эксплуатации изделиями, не требующими предварительного нагрева перед их использованием с расплавами металлов.

### Комплектация термопреобразователя



Термоэлектрические преобразователи для расплавов цветных металлов в стандартном исполнении состоят из термопарного провода типа ХА (тип термопары К) и защищены снаружи арматурой в виде чехла из оксидированной жаропрочной хромистой стали типа SS 446 или аналогично X18CrN28 (номер материала 1.4749) согласно DIN 10027-2. Защитный чехол имеет

дополнительное покрытие из графитовой пропитки. На свободных концах термопара по желанию снабжается кабельными наконечниками или термопарными разъёмами, которые позволяют легко и быстро подключать её к измерительной сети или напрямую к пирометрам. Горячий спай варен в измерительный наконечник защитного чехла, заужающийся к концу (grounded neckdown junction), а толщина стенки чехла в месте размещения горячего спая термопары составляет 3 мм. Термопреобразователь снабжён легкой металлической штангой с рукояткой на конце, на которой дополнительно может быть закреплён измерительный прибор, за счёт чего этот термопреобразователь превращается в удобный переносной датчик температуры для расплавленных металлов. В стандартном исполнении изделия калибруются согласно МЭК 60584 как термопары 1-го класса точности.

Относительно комплектации термопреобразователей возможен учёт индивидуальных условий и запросов.

Также к данному виду термопар мы поставляем принадлежности в виде металлических штанг (прямые, загнутые на 45°С или 90°С.), рукояток (из пластика и алюминия) и пирометров.

### Рабочие температуры

Максимальные рабочие температуры составляют при непрерывном считывании до 850°С, а при кратковременных замерах – до 1300-1350°С.

### Обзор преимуществ

- крайне низкая себестоимость замера;



- возможность быстрого замера за счёт крайне короткого времени отклика термопары;
- сотни замеров с погружением в расплавы алюминия, хорошая стойкость к расплавам бронзы и сплавов на её основе;
- превосходная коррозионная стойкость по отношению к сплавам алюминия и меди;
- малый вес;
- удобная форма.